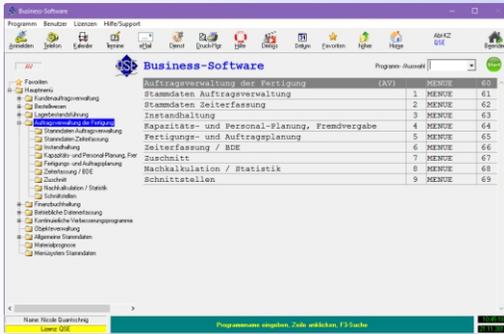


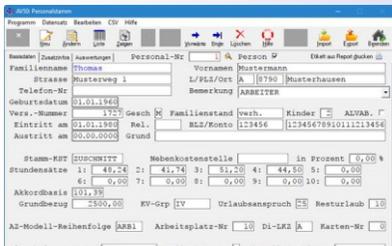
Stammdaten Zeiterfassung:

Die einzelnen Programme wurden für die Anforderung der Fertigung in einem mittleren Produktionsbetrieb erstellt. Dabei sollten unnötige Funktionen weggelassen werden ohne dabei die notwendige Funktionalität zu verlieren. Ziel der Ist-Datenerfassung ist, alle Informationen für die LGV-Schnittstelle und die Nachkalkulation bereit zu stellen.



Personalstamm (AV50):

Das Programm verwaltet die Personalstammdaten für die auftragsorientierte Zeiterfassung. Die Stundensätze für die Bewertung der Arbeitszeit steht dabei im Mittelpunkt.



SA	PERSON	FAM-NAME	VOR-NAMEN	STRASSE	HAU	PLZ	ORT	TEL	BEMERK.
50	1	Thomas	Mustermann	Muttenweg 1	A	8790	Muttenhausen		
50	2	Quantschnig	Ingrid	Muttenweg 1	A	8790	Muttenhausen		
50	3	Quantschnig	Nicole	Muttenweg 1	A	8790	Muttenhausen		
50	4	Mustermann	Thomas	Muttenweg 1	A	8790	Muttenhausen		
50	6	Moser	Franz	Muttenweg 47	A	4711	Muttenhausen		
50	10	Moser	Karl	Muttenweg 47	A	4711	Muttenhausen	0664/123	
50	101	Quantschnig	Werner Wolfgang	Muttenweg 47	A	4711	Muttenhausen		
50	999	Ullrich	Thomas	Muttenweg 47	A	8790	Muttenhausen		

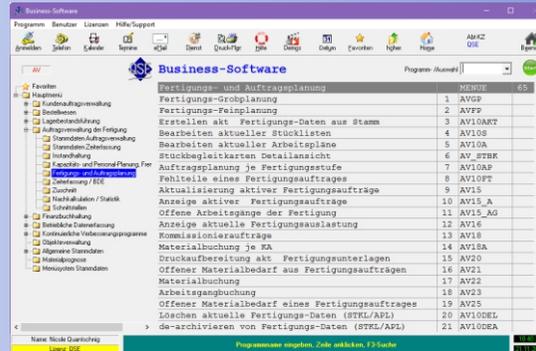
A	B	C	D	E	F	G	H	I
1								
2	POM-Name: AVS0L Personalstamm - Druckliste							
3								
4	PEPS-NR	FAM-NAME	VOR-NAMEN	STRASSE	HAU	PLZ	ORT	TEL
5	1	Litschewid	Günster	Eblman 8	A	8790	Eisenerz	03848/5906
6	2	Furtner	Gerhard	Geyerregastr. 15	A	8790	Eisenerz	03848/4151
7	3	Langauer	Ernst	Tendlerstr. 1	A	8790	Eisenerz	03848/2769
8	4	Sommersgutter	Alfred	Geyerregastr. 19a	A	8790	Eisenerz	0664/1330071
9	5	Swatosch	Friedrich	Larchenstr. 65	A	8790	Eisenerz	0676/4301674
10	6	Moser	Roland	Vordenbergstr. 44	A	8790	Eisenerz	0676/834453
11	7	Kogler	Süster	Vordenbergstr. 62c	A	8790	Eisenerz	0664/4863036
12	8	Lindnerhofer	Fritz	Europasiedlung 7	A	8790	Eisenerz	03848/3366

Auftragsplanung:

In jedem Betrieb sollte die Abwicklung der Kundenaufträge innerhalb des Betriebs in geplanter Form erfolgen.

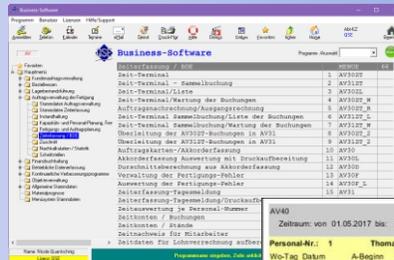
Neben der Verwaltung allgemeiner Daten wie Personal-, Kostenstellen-, Stücklisten-, Arbeitsplan-, etc. Stamm-Daten ist die geplante Abwicklung und Verfolgung von innerbetrieblichen Aufträgen mit laufender Rückmeldung entscheidend für die Erfüllung der Kundenwünsche.

Der Modul AV bietet diese Funktionen.



Betriebliche Datenerfassung (BDE):

Anhand der Fertigungsunterlagen wie Stücklisten, Arbeitsplänen, Stückbegleitkarten, etc. ist es notwendig den Fertigungsfortschritt je Auftrag zu kennen. Dazu ist die schichtweise Rückmeldung notwendig. Diese Rückmeldungen werden im System erfasst und ermöglichen neben dem Nachweis der Tätigkeiten auch den Status jedes Auftrages in der Produktion zu kennen.



AV40	Zeitraum von	AV-Beginn	AV-Ende	MA	Int-AZ	SoH-AZ	NAZ	MAZI/ZA	Ü-50	U-100	SZ-1	SZ-2	ESZ-1	ESZ-2
	01.05.2017	31.10.2017												
	Personal-Nr.: 1 Thomas Mustermann													
	01.05.2017		FT	7:42	7:42									
	16.05.2017	7:30	Austr	0:08	7:42	0:08								
	01.06.2017	7:00	Austr	8:00	7:42	7:42	0:18					77,00		
	02.06.2017	7:00	15:00	Austr	8:00	7:42	7:42	0:18				77,00		
	05.06.2017	8:00	10:00	Austr	2:00	7:42					2,00			
	15.06.2017		FT	7:42	7:42									
	15.08.2017		FT	7:42	7:42									
	16.10.2017	13:56	22:00	Austr	7:44	7:42	7:44							
	26.10.2017		FT	7:42	7:42									
	Summe: 56,08 69,30 23,28 0,80 2,00 154,00													



Software-Lösungen für Klein- & Mittelbetriebe

Modul: AV
Arbeitsvorbereitung und Arbeitszeitverwaltung
Betriebsdatenerfassung

Wir Wissen Wie. QSE.at

Ing. Werner Quantschnig
Software-Engineering
Tannenstrasse 9
A-8790 Eisenerz
Tel. & Fax: +43 3848/4500
Handy: +43 664/1819488
E-Mail: office@qse.at
Homepage: www.qse.at

Modulkurzbeschreibung:

Der Modul "Auftragsverwaltung der Fertigung", in der Folge AV genannt, wurde für den praxisbezogenen Einsatz in Betrieben mit Fertigungsplanung entwickelt.

Das Programmpaket bietet folgende grundsätzliche Funktionen:

Verwaltung von Stammdaten und Stammarbeitsplänen

Verwaltung der Kostenstellen, Kostenträger, Produktionsaufträgen und Personalstammdaten der Produktion

Verwaltung der gültigen Lohn- und Meldearten, Arbeitszeitmodelle und Arbeitszeitreihenfolgen sowie Zeitdaten und Konten

Verwaltung der Produktionsaufträge Instandhaltung

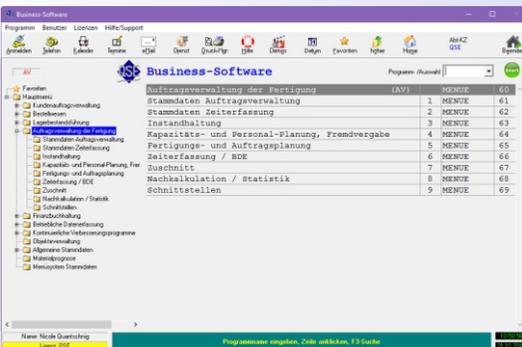
Bearbeitung von akt. Auftragsdaten und Arbeitspapieren, Materialprognosen und Kostenstellenkapazitäten

Fertigungs- und Auftragsplanung Zeiterfassung/BDE

Nachkalkulation / Statistik

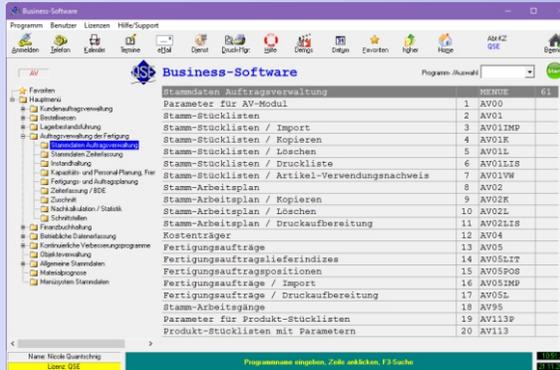
Lohn- & Gehaltschnittstelle

Die verschiedenen Funktionen sind gemäß ihrer Aufgaben in unterschiedlichste Menüs aufgeteilt und gemäß des Geschäftsfalles gereiht.



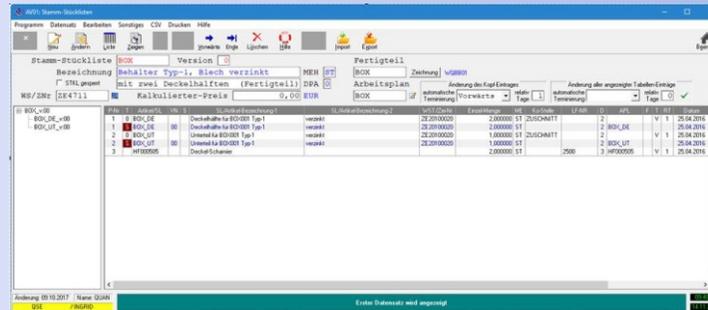
Stammdaten

Basis für die Produktionsplanung sind Stammdaten, Stammlisten, Arbeitspläne und die Produktionsauftragsdatei.



Stammstückliste (AV01):

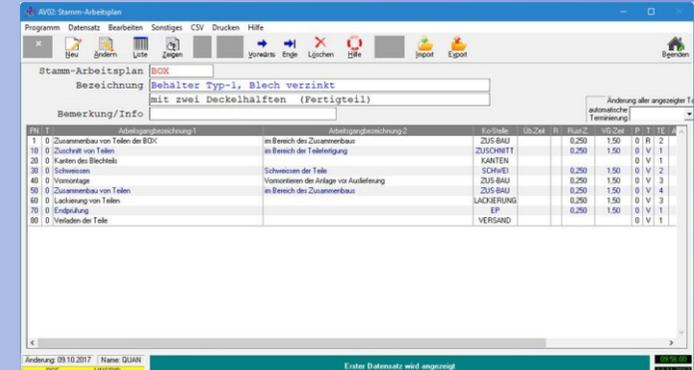
Die Stückliste kann über sieben Ebenen aufgelöst werden. Material- und Sub-Stücklistenpositionen werden mit dem Wartungsprogramm angelegt und dienen als Grundlage bei der Auftragsaktualisierung.



Kopier- und Löschfunktionen für Stücklisten sowie die Möglichkeit der Auflistung stehen zur Verfügung. So können die vorkommenden Materialien und Materialien der Sub-Stücklisten aufgelistet werden. Alle vorkommenden Materialien müssen im Materialstamm des Moduls "Lagerwirtschaft" angelegt worden sein.

Stammarbeitsplan (AV02):

Je Stückliste kann ein Arbeitsplan definiert werden. Im Arbeitsplan selbst werden die notwendigen Arbeitsgänge zur Fertigung der Stückliste hinterlegt.



Produktionsauftragsdatei (AV05):

Das Bindeglied zwischen Stammdaten und aktuellen Daten bildet die Produktionsauftragsdatei. Jeder Produktionsauftrag muss mit diesem Programm angelegt werden. Kalkulierte Material- und Fertigungskosten sowie Auftragsmenge und Fertigungstermin sind Kerndaten und werden über die Stammliste verknüpft.

Die Informationen der Auftragsdatei werden bei Rückmeldungen für Plausibilitätsprüfungen und bei der Nachkalkulation für den Soll-/Istvergleich verwendet.

